

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ «ЭФФА ЭП-150»

ТУ 20.30.12-016-31478115

RU C-RU.HB.77.B.00009/21

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций зданий и сооружений в условиях открытой промышленной атмосферы или при воздействии агрессивной среды.

Огнезащитное покрытие имеет подтвержденный срок службы в условиях открытой промышленной атмосферы (УХЛ1) не менее 15 лет.



атмосферостойкий



стойкий к агрессивным
средствам



высокий сухой остаток



испытан в режиме
углеродного горения

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Цвет	Бежевый, серый
Сухой остаток, %	95±2
Плотность, кг/л	1,0–1,05
Срок службы покрытия, лет	25
Время жизнеспособности готовой смеси, ч	1,5–2,5
Время полного высыхания, сутки	2–3
Время межслойной сушки, час	6
Растворитель	Ортоксилол
Упаковка	Евроведро 18 кг, Евроведро 1,8 кг

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть.

- Давление аппарата 180–220 атм;
- Производительность аппарата не менее 8,3 л/мин;
- Сопло – 319, 321, 419, 421;
- Диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм)
- Максимальная толщина мокрой пленки 2000 мкм за один проход
- Возможность нанесения при отрицательных температурах

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

При нанесении и во время высыхания краски температура воздуха должна быть в диапазоне от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Во время проведения работ температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°C

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность, мин	15	45	60	90	120
Приведенная толщина металла, мм	1,80	3,40	3,40	5,80	5,80
Толщина сухого слоя, мм	0,30	0,90	1,30	1,70	3,65



КОНСТРУКТИВНЫЙ ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ «ЭФФА ЭП-150К»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций зданий и сооружений где требуется конструктивная огнезащита.



атмосферостойкий



стойкий к агрессивным
средствам



высокий сухой остаток

Огнезащитная система «ЭФФА ЭП-150К» представляет собой двухслойное эпоксидное покрытие, в состав которого входят:

теплоизолирующий состав «ЭФФА-КТЭ» изготовленный по ТУ 20.30.22-019-31478115-2020 и **огнезащитный эпоксидный состав «ЭФФА ЭП-150»** изготовленный по ТУ 20.30.12-016-31478115-2018

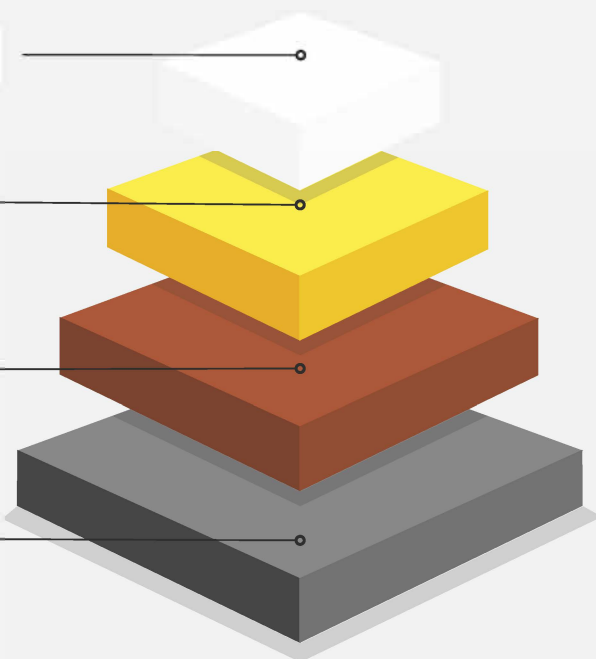
ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КОНСТРУКТИВНОЙ СИСТЕМЫ «ЭП-150К»

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ
«ЭФФА ЭП-150»

ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЙ СОСТАВ
«ЭФФА-КТЭ»

ГРУНТ-
ЭМАЛЬ

МЕТАЛЛ



ЭФФА

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150
Цвет	Серый	Бежевый
Сухой остаток, %	95±2	95±2
Плотность, кг/л	1±0,1	1±0,05
Срок службы покрытия, лет	25	25
Время полного высыхания, сутки	2	2
Время межслойной сушки, час	6	6
Растворитель	Ортоксилол	Ортоксилол
Упаковка	Евроведро 18 кг, евроведро 1,8 кг	Евроведро 18 кг, евроведро 1,8 кг

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность, мин	90		120		150	
Приведенная толщина металла, мм	3,40		3,40		3,40	
	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150	ЭФФА-КТЭ	ЭФФА ЭП-150
Толщина сухого слоя, мм	1,60	2,4	3,2	3,6	6,0	4,0

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть.

- Давление аппарата 180–220 атм;
- Производительность аппарата не менее 8,3 л/мин;
- Сопло – 319, 321, 419, 421;
- Диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм)
- Максимальная толщина мокрой пленки 2000 мкм за один проход
- Возможность нанесения при отрицательных температурах

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

При нанесении и во время высыхания краски температура воздуха должна быть в диапазоне от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Во время проведения работ температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°C.

