

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ «ЭФФА-01»

НА ОСНОВЕ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ТУ 20.30.22-011-31478115-2017
RU C-RU.HB.77.B.00041/21

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций зданий и сооружений

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Цвет	Белый
Сухой остаток, %	70
Плотность, кг/л	1,25–1,3
Срок службы покрытия, лет	25
Время полного высыхания, час	20–48
Время межслойной сушки, час	2–8
Растворитель	Ацетон, Ксилол, Тoluол
Упаковка	Евроведро 23 кг



отверждение при отрицательной температуре



для внутренних помещений



высокая адгезионная плотность



бустросохнущий

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть.

- Давление аппарата 180–220 атм;
- Производительность аппарата не менее 4,3 л/мин;
- Сопло – 319, 321, 419, 421;
- Диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм)
- Максимальная толщина мокрой пленки 1000 мкм за один проход

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

При нанесении и во время высыхания краски температура воздуха должна быть в диапазоне от -15°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительная влажность воздуха не более 85%. Во время проведения работ температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°C

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность, мин	15	30	45	60	90	120
Приведенная толщина металла, мм	3,40	3,40	3,40	3,40	5,80	7,20
Толщина сухого слоя, мм	0,23	0,55	0,75	1,20	1,42	2,05
Расход материала на м2, кг	0,39	0,93	1,27	2,04	2,41	3,48



ДВУХСЛОЙНАЯ ОГНЕЗАЩИТНАЯ КОНСТРУКТИВНАЯ СИСТЕМА «ЭФФА КТО1»

ЕАЭС RU C-RU.ПБ68.В.00714/21

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций зданий и сооружений где требуется конструктивная огнезащита.



отверждение при отрицательной температуре



бустросохнущий



высокая адгезионная плотность

Двухслойная огнезащитная система «ЭФФА КТО1» представляет собой двухслойное покрытие, в состав которого входят:

теплоизолирующий состав «ЭФФА-КТ» изготовленный по ТУ 20.30.12-010-31478115-2017 и **огнезащитный состав «ЭФФА-01»** изготовленный по 20.30.22-011-31478115-2017.

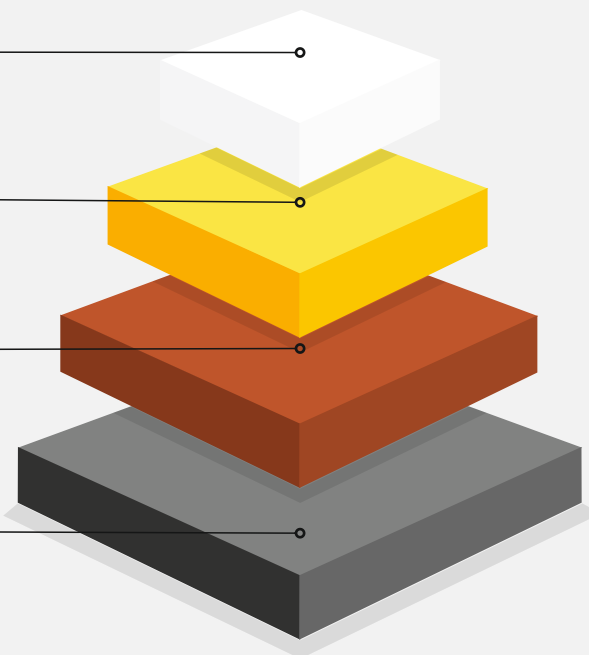
ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДВУХСЛОЙНОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КОНСТРУКТИВНОЙ СИСТЕМЫ «ЭФФА КТО1»

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ
«ЭФФА-01»

ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЙ СОСТАВ
«ЭФФА-КТ»

ГРУНТОВКА
ГФ-021

МЕТАЛЛ



ЭФФА

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01
Цвет	Белый	Белый
Сухой остаток, %	75±5	72±5
Плотность, кг/л	1±0,1	1,25±0,1
Срок службы покрытия, лет	25	25
Время полного высыхания, сутки	1	1
Время межслойной сушки, час	5	5
Растворитель	Ацетон, ксилол	Ацетон, ксилол
Упаковка	Евроведро 18 кг	Евроведро 23 кг

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность, мин	90		120		150	
Приведенная толщина металла, мм	3,40		3,40		3,40	
	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01	ЭФФА-КТ	ЭФФА-01
Толщина сухого слоя, мм	1,50	2,50	3,50	3,50	5,50	4,70
Расход материала на м ² , кг	1,80	4,25	4,20	5,95	6,60	7,65

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть.

- Давление аппарата 180–220 атм;
- Производительность аппарата не менее 8,3 л/мин;
- Сопло – 321, 421;
- Диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм)
- Максимальная толщина мокрой пленки 1000 мкм за один проход

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

При нанесении и во время высыхания краски температура воздуха должна быть в диапазоне от –15°C до +40°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Во время проведения работ температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°C

