

Эпоксидная композиция Blank MIO

ТУ 20.03.12-010-35006170-2024

Описание продукта

Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с содержанием окиси железа отверждаемая полиамидным отвердителем.

Область применения

Применяется для антикоррозийной защите металлических поверхностей, где требуется большой срок службы. Эмаль применяется в комплексной системе в качестве промежуточного слоя. Рекомендуется к применению в комплексной системе покрытий в композиции с материалами Blank Zinc, Blank Finish.

Характеристики продукта

Сухой остаток по объему: $73 \pm 2\%$

Уровень глянца: матовый

Плотность: 1,6 кг/л

Цвета: серый

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухого слоя: 80-200 мкм

Толщина мокрого слоя: 100-250 мкм

Теоретическая укрывистость: 175-425-г/м²

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Тип поверхности	Подготовка поверхности
Углеродистая сталь	Sa 2 1/2 (ISO 8501-1) с приданием шероховатости 30-50 мкм, нанесение по гладкой поверхности не допускается
Иные подложки	По дополнительному запросу

Нанесение

Допустимые условия окружающей среды

Температура воздуха от -10 до +40 °С Температура поверхности от -10 до +40 °С Относительная влажность от 10 до 85 %

Необходимо учитывать следующие ограничения:

Нанесение покрытия возможно, только если температура поверхности не менее чем на 3 °С превышает температуру точки росы. Покрытие нельзя наносить на влажную поверхность, а также в случае вероятного выпадения конденсата влаги на подготовленную поверхность. Покрытие нельзя наносить, если погодные условия очевидно ухудшаются или неблагоприятны для нанесения или отверждения покрытия. Покрытие нельзя наносить при сильном ветре.

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать безвоздушное распыление.

Кисть: Рекомендуются для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину сухой пленки.

Валик: Может использоваться для небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого грунтовочного слоя. При использовании валика необходимо нанести достаточное количество материала для достижения указанной в спецификации толщины сухой пленки.

Соотношение компонентов при смешивании

Продукт поставляется в двух емкостях. Соотношения компонентов при смешивании (по объему) часть А к части Б – согласно паспорту качества на материал. Соотношение компонента А к компоненту Б 5,18:1 по массе.

Разбавитель

Растворитель Сольвент нефтяной. Оптимально не более 5% (в зависимости от толщины наносимого слоя) от общего объема краски; следует вводить после смешивания двух компонентов. Следствием добавления значительного количества растворителя является снижение устойчивости против образования потеков. Производитель не несёт ответственности за качество материала при использовании для разбавления иных растворителей и разбавителей.

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 15-19 Давление на сопле (минимальное): 250 бар

Время высыхания и полимеризации

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры и толщины пленки. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям: хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха); толщина пленки 100 мкм; однослойное нанесение, степень подготовки до Sa 2½:

Т, °С подложки	Высыхание до отлипа, ч.	Высыхание до нанесения последующего слоя, ч	Высыхание до полной полимеризации, д
-10	32	75	60
0	15	35	24
+10	4	8	10
+20	2	4	7

Дата выпуска: 12 августа 2024г.

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные

Страница 2

+ 30	1,5	2	3,5
+40	1	1	2

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски: +23 °C
Жизнеспособность: 2 часа

Стойкость к воздействию высокой температуры

Сухая окружающая среда:
Постоянная: + 120 °C
Пиковая: + 140 °C

Стойкость к воздействию высокой температуры при контакте с жидкостью:
Покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Получения более подробных рекомендаций, по использованию материала в условиях погружения в жидкость, по дополнительному запросу.

Стандартная упаковка

Объём упаковки	Часть А	Часть Б
	14 кг	2,7 кг

Меры предосторожности

Продукт предназначен для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями, а также инструкциями по технике безопасности. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль, избегать попадания на кожу, при попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Хранение

Упакованный продукт хранится в сухом, прохладном, затемненном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта. Срок хранения 12 месяцев.

Дополнительная информация

Изложенная в настоящем документе информация несет общий характер, за более подробной информацией об условиях, методах нанесения и эксплуатации материала, а также за дополнительными данным, обратитесь к техническим специалистам компании. Компания сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.